

S 40.1



S 40.1

Super Automatyčna
montažownica do opon

DANE TECHNICZNE

ZAKRES MOCOWANIA KOŁA	CLAMPING CAPACITY	11" - 28"
CHWYT ZEWNĘTRZNY	EXTERNAL CLAMPING	11" - 24"
CHWYT WEWNĘTRZNY	INTERNAL CLAMPING	14" - 28"
MAX. ŚREDNICA KOŁA	MAX. WHEEL DIAMETER	1110 mm (44")
MAX. SZEROKOŚĆ KOŁA	MAX. WHEEL WIDTH	405 mm (16")
PRĘDKOŚĆ OBROTOWA	TURNTABLE SPEED	7/14 rpm
POZIOM HAŁASU	NOISE LEVEL	<70±3 dB(A)
ZASILANIE ELEKTRYCZNE	ELECTRIC POWER SUPPLY	1ph - 0,75 KW (1,0 Hp) 200/230V - 50/60Hz
CIŚNIENIE ROBOCZE	WORKING PRESSURE	8 - 10 Bar (116 - 145 psi)
WAGA NETTO	NET WEIGHT	Kg 325

WERSJE NA ZAMÓWIENIE

Opatentowany zintegrowany ELEKTRYCZNY ZBIJAK STOPKI poprawiający wydajność aż do 30% w porównaniu z tradycyjnymi pneumatycznymi zbijakami stopki opony.

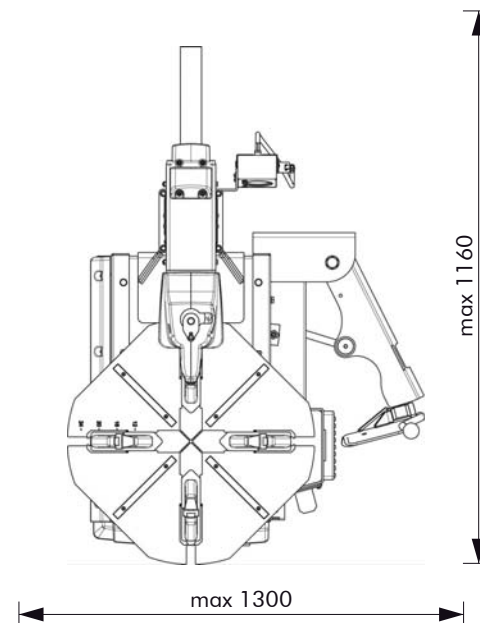
AKCESORIA STANDARDOWE

OSŁONA TARCZY ZBIJAKA
NAKŁADKI PLASTIKOWE NA SZCZĘKI
SKROBAK DO CIĘŻARKÓW KLEJONYCH
UCHWYT NA PASTĘ MONTAŻOWĄ


AKCESORIA DODATKOWE

PRZYSTAWKA DO OPON NISKOPROFILOWYCH I UHP
PODNOŚNIK KOŁA
PODSTAWA ROLKOWA
POCHYLANA PODSTAWA ROLKOWA
UCHWYT SZYBKOMOCUJĄCY DO STOPKI MONTAŻOWEJ
POMPOWANIE PEDALEM

Pozostałe akcesoria opisano w katalogu części



Super automatyčna
montažownica do
opon

Zalety 
Wysoka jakość
Innowacyjność
Design



S 40 LINE




66-400 Gorzów Wielkopolski, Polska

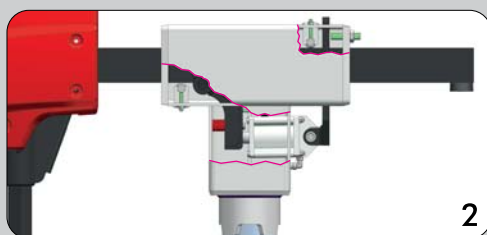
bumat@bumat.net
bumat.biuro@o2.pl

+48 696 328 537 / +48 603 778 452

FEMAS - Włoskie montażownice do opon



KOLUMNĄ PIONOWĄ - została zaprojektowana z wykorzystaniem wyjątkowo sztywnej konstrukcji. Kolumna przesuwa się na bok, co pozwala na uwolnienie obszaru roboczego od obciążeń i ustawienie maszyny blisko ściany, odzyskując „martwą” przestrzeń typową dla większości automatycznych montażownic do opon.



RAMIĘ POZIOME - wyposażone jest w podwójny system blokowania oraz w regulowane rolki ślizgowe, które pozwalają na bardziej precyzyjną pracę oraz łatwiejszą konserwację maszyny w trakcie jej eksploatacji.



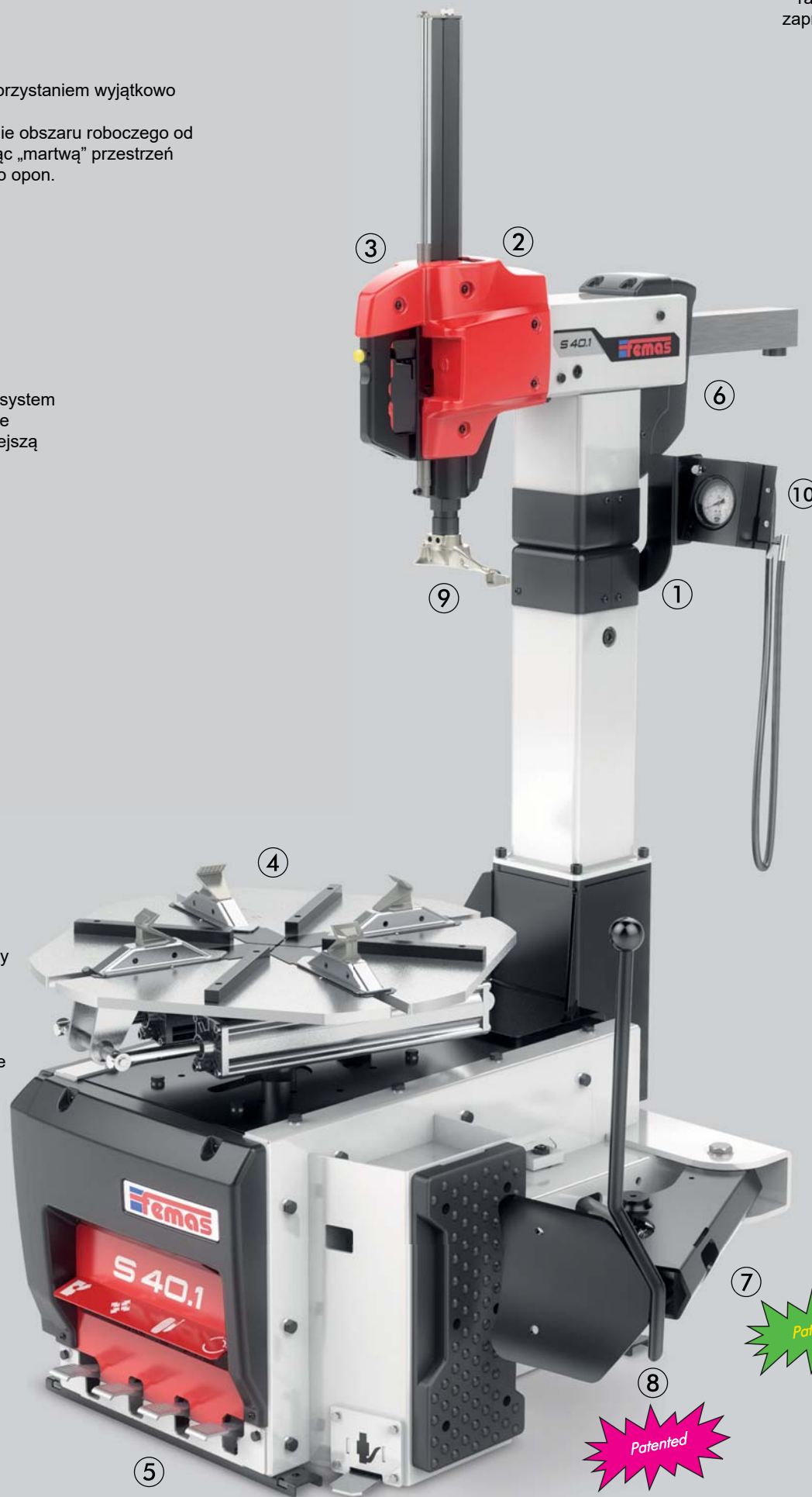
RAMIĘ ROBOCZE - wyposażone w pneumatyczny system sterowania podnoszeniem i opuszczaniem głowicy roboczej.



SAMOCENTRUJĄCY STÓŁ OBROTOWY - umożliwia obsługę felg o średnicach od 11" do 28" cali. Specjalna geometria mechaniczna zespołu szczęk wyposażona jest w dwa cylindry o średnicy 75 mm i zakrzywione drążki prowadzące, które utrzymują stałą siłę zacisku przy zmianie rozmiaru. **RAMIĘ ROBOCZE** - wyposażone w pneumatyczny system sterowania podnoszeniem i opuszczaniem głowicy Lever-Less.elgi. Prędkość obrotowa jest zmienna i uzyskiwana przez niezawodny inwerter. Górna powierzchnia stołu roboczego jest wyposażona w cztery specjalne nakładki z tworzywa sztucznego, które chronią felgi podczas mocowania na stole roboczym.



WYJMOWANY ZESPÓŁ PEDAŁÓW STEROWANIA - ułatwia czynności konserwacyjne. **POMPOWANIE KOŁA PEDAŁEM** - oddzielna pozycja położenia pedału pompowania.



PRZYSTAWKA DO OPON RUN FLAT I UHP - składa się z ramion zamontowanych na przesuwnych prowadnicach, zaprojektowanych tak, aby pomagać operatorowi podczas montażu i demontażu opon typu run-flat lub UHP. (OPCJA)



40.1 E ELEKTRYCZNY ZBIJAK STOPKI zintegrowany z korpusem maszyny, jest innowacyjnym, **OPATENTOWANYM URZĄDZENIEM**, pozwalającym na bezpieczną pracę; przyłożona siła zapewnia zawsze wysoką wydajność (ponad 30%), ponieważ nie ma na nią wpływu ani ciśnienie wlotowe, ani rozmiar cylindra pneumatycznego. Przyciski sterujące na górze rękojeści pozwalają na doskonałą kontrolę ruchów, a zmienna prędkość penetracji zapobiega uszkodzeniom barku opony na skutek silnych uderzeń tradycyjnych pneumatycznych zbijaków (ZBIJAK ELEKTRYCZNY JEST OPCJĄ DODATKOWĄ).



OPATENTOWANY, ERGONOMICZNY I ŁATWY W MONTAŻU UCHYLNÝ STÓŁ ROLKOWY - razem ze stołem rolkowym podłogowym (opcja dodatkowa we wszystkich wersjach maszyny), pomaga we wszystkich operacjach zbijania stopki.



ZESTAW SZYBKOMOCUJĄCY DO STOPKI - składa się z dwóch piast i głowicy montażowej ze specjalnego tworzywa sztucznego. (OPCJA we wszystkich wersjach maszyn).



G.P. - system pompowania koła pedałem nożnym (OPCJA).

